

# Chemlease® 15 Sealer

## 模具封孔剂

### 描述

Chemlease® 15 Sealer 是一种高效封孔剂，主要用来调理和封闭模具表面，减少模具多孔性，在新的或是重新处理的模具表面做为一个底层。

### 优点

- 减少孔隙问题。
- 能为各种不同类型的脱模剂提供性能优良的底层。
- 适用于 FRP、铝、钢以及大多数固体或高密度材料制作的表面。
- 高耐温性达到-850°F/450°C

Chemlease® 系列产品中的溶剂不含有 Class I 或 II 所注册的破坏臭氧物质。

### 使用说明

#### 擦拭

1. 模具表面必须彻底清洗，除去所有的蜡、脱模剂和其他的封孔剂。建议使用 Chemlease® Mold Cleaner。
2. 表面必须干燥，并无任何污染物。
3. 用封孔剂浸透干净的棉布（不滴落），擦拭形成一个光滑连续的薄膜，每一次不超过一个平方英尺。
4. 等到 Chemlease® 15 封孔剂溶剂开始挥发（大约 3-20 秒）并还有点湿的时候，用另一块干净的棉布以打圈的方式从外向内进行擦拭直到表面干燥清洁。如果模具比较冷的话，在擦拭多余的溶剂的时候需要等更长的时间。
5. 重复上述的操作过程，直到整个模具都被覆盖。通常只需要涂一层就可以了。
6. 在使用模具前需要放置一个小时待其充分固化。  
注意：低温会增加所需要的固化时间。如果模具升温至 200°F/30 分钟，固化时间将会缩短。

#### 喷涂

1. 模具表面必须彻底清洗，除去所有的蜡、脱模剂和其他的封孔剂。
2. 可以使用手持喷壶和干净的气源进行喷涂。所有的容器和管路都需要保持彻底清洁和干燥。
3. 在喷涂过程中，喷嘴与模具之间保持 10-15 英寸的距离，形成光滑连续的薄层。防止由于过喷引起的滴落。
4. 如果涂层一直很湿的话，可以使用一块干净的棉布以打圈的方式从外向内进行擦拭直到表面干燥清洁。

5. 重复上述的操作过程，连接处可以有少量的重叠，直到整个模具表面被封孔剂彻底覆盖。通常只需要涂一层就可以了。
6. 在使用模具前需要放置一个小时待其充分固化。  
注意：低温会增加所需要的固化时间。如果模具升温 200°F/30 分钟，固化时间将会缩短。

### 注意事项

1. 在不使用的时候请保持容器密封。
2. 在使用之前模具必须保持彻底清洁和干燥。  
注意：可以使用一块大约 1 英寸宽的小胶带对模具是否干净进行一个有效的测试，在撕掉的时候能够感受到一定的拉力证明模具已经干净。
3. 封孔剂应该没有明显的沉淀物。如果有灰色或是乳状的沉淀物，表明材料已经被污染。
4. 操作的区域必须有良好的通风。

### 包装

Chemlease® 15 Sealer 的包装为 1 加仑和 4 加仑。

### 安全数据

所有的 Chemlease® 系列产品都提供安全数据表（MSDS），在使用产品以前请仔细阅读。

以上内容准确可靠，但不能认定为任何明确的或隐含的保证

Distributed by: